

ワンピース/薄型対応エコ・ステッチャー

エコ・ステッチャーはカッターナイフ等を使わず、糸を引き抜くだけで簡単に開梱できる。人や商品に安心・安全なエコ・ステッチャーパッケージを作る機械です。

# エコ・ステッチャー スルーショート

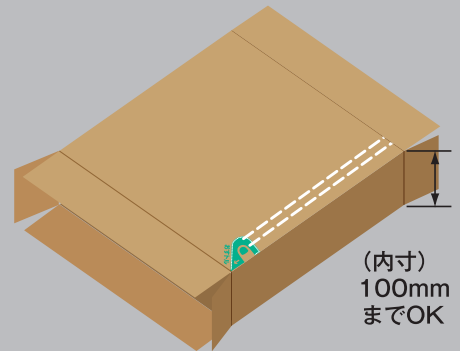
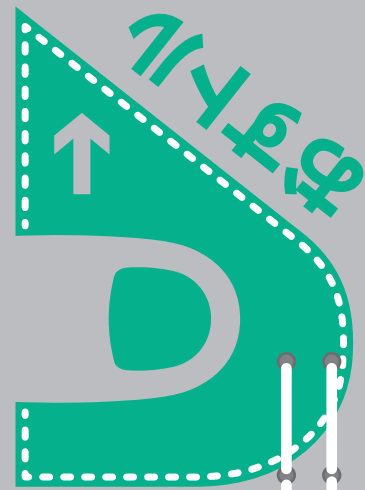
## 3つのレス

- ① ワイヤーレスで傷も錆びもありません。
- ② 完全接合で疑似接着もありません。
- ③ スフ糸で糸とケースを分別する必要もありません。



## 5つのグッド

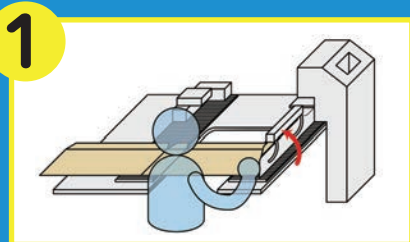
- ① 巾の狭いケースも対応化。(巾面のり代の場合)  
中面内寸、100mmまでOK。
- ② 糸を抜いて開封できます。
- ③ 圧縮荷重もワイヤー以上。  
(ケースによってばらつきがあります。詳しくはお尋ね下さい。)
- ④ CO2削減も可能です。LCAの算出により  
1発1.16gのCO2が削減可能と試算済みです。
- ⑤ 手差し給紙なので様々な寸法に対応しやすい。  
(仕様はお客様と決めます)



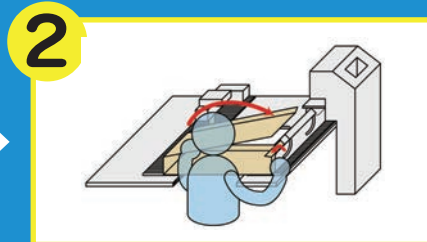
ケースの高さは、コルゲーターのシート巾まで対応可能です。薄型ダンボールもおまかせ下さい。

対応ケース形式
半A式 距離センサー管理
スリーブ (筒段タイプ) 距離センサー管理
通常A式 目数管理
※ 3つ共に対応 (プログラムによって選択します)

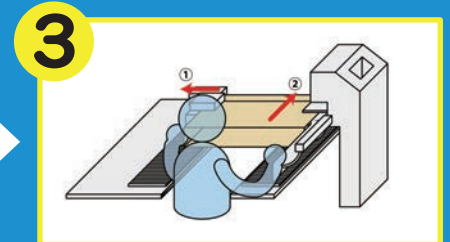
## 手差し給紙でOK!



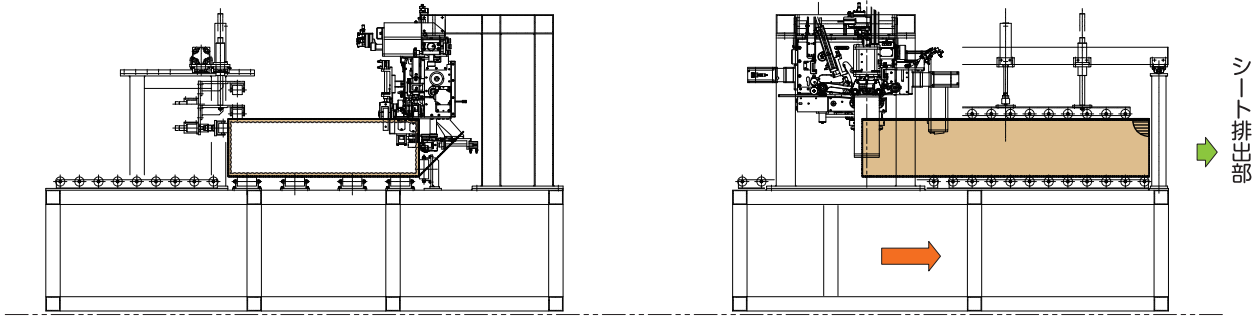
① 段ボールをずらしながらセットします。



② シートをケース状におります。のり代はのり代折り装置で折ります。

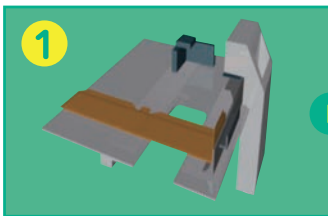


③ ストッパーまで押し込み、フットスイッチで縫合スタートします。自動で指定距離を縫合し排出します。

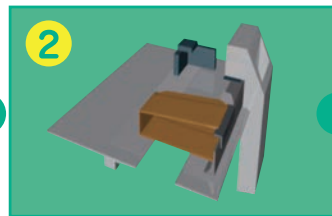


受け入れケース寸法

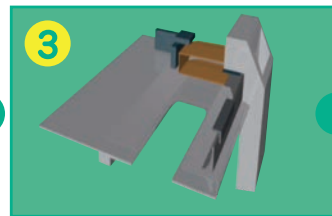
ケース巾	最低100ミリ(うち寸) ※巾面のりしろの場合
ケース高さ	任意(お客様と打ち合わせで決まります)
ケース長さ	任意(お客様と打ち合わせで決まります)
※機械寸法は、お客様のご要望にお応えいたします。	



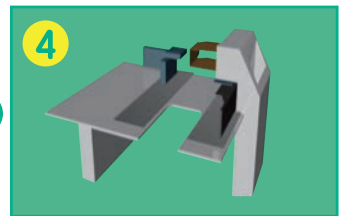
① 左から滑らすようにシートを供給し半自動でシートが立ち上がってきます。



② 自動でのり代は折られます。残りのシートを曲げて、ケースをストッパーまで押し込んでフットスイッチを踏んで縫合スタートです。



③ 総合距離はカウンターで設定します。



④ 自動で糸切が動き、縫い終わります。

■機械仕様

エコ・ステッチャースルーショート	
ミシン	一方向に排出型(特許取得済)
縫い方式	2列直線縫合 単環縫い
針幅	12ミリ
縫いピッチ	縫い終わりは解け防止でコンデンス縫い 縫い途中は15ミリ
縫合スピード	1分間9M~12M(予定)
糸切機構	自動糸切機構
使用糸	スフの指定糸
使用針	指定針(特許取得済)

※機械寸法は最大ケース寸法に抛ります。  
※エアードライヤーは必須です。

エコ・ステッチャーは、糸を引き抜くだけで簡単に開梱できる、人や商品に安心・安全なエコパッケージを作る、段ボール縫合機です。お客様のご要望に合わせたアームタイプ、スルータイプ(長尺用/薄型用)、ツインタイプ(二面継ぎ)の3タイプをご用意いたしました。

★エコ・ステッチャーは  
2010愛知県環境賞「優秀賞」を受賞しました。

★シリーズ機の  
エコステッチャー・スルーロングは、  
2013名古屋市工業技術グランプリ  
「名古屋市長賞」を受賞しました。



総販売元  
株式会社エコス

〒454-0844  
名古屋市中川区葉池町1-13アクティブクリエンテC号  
TEL & FAX 052-665-6721 Mail: info@eco-labo.info  
エコ・ステッチャーについては エコ・ステッチャーで縫ったパッケージは  
<http://eco-stitcher.info> <http://eco-labo.info>

詳しくは  
インターネットで検索

エコ・ステッチャーラボ



販売店

株式会社エコスは「専用糸を利用した段ボール専用縫合機の製造・販売事業」として平成25年2月4日に新連携認定事業に認められました。  
【株式会社森本製作所(ミシンの設計・製造、針の設計)・株式会社児嶋鉄工所(段ボール搬送装置の設計・開発、段ボール縫合機の最終組み立て、作業評価)との連携体です】