

ツーピース/薄型対応エコ・ステッチャー

エコ・ステッチャーはカッターナイフ等を使わず、糸を引き抜くだけで簡単に開梱できる。人や商品に安心・安全なエコ・ステッチャーパッケージを作る機械です。

エコ・ステッチャー ツインロング

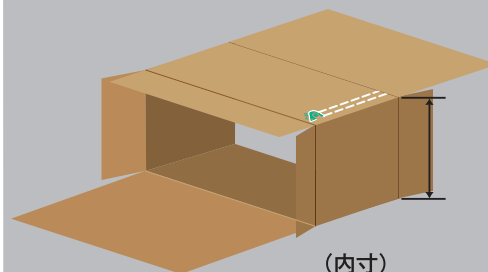
3つのレス

- ① ワイヤーレスで傷も錆びもありません。
- ② 完全接合で疑似接着もありません。
- ③ スフ糸で糸とケースを分別する必要もありません。



5つのグッド

- ① 巾の狭いケースも対応化。(巾面のり代の場合)
内寸はご相談にのります。
- ② 糸を抜いて開封できます。
- ③ 圧縮荷重もワイヤー以上。
(ケースによってばらつきがあります。詳しくはお尋ね下さい。)
- ④ CO2削減も可能です。LCAの算出により
1発1.16gのCO2が削減可能と試算済みです。
- ⑤ のりしろ35mm対応で生産コストダウンも
可能です。



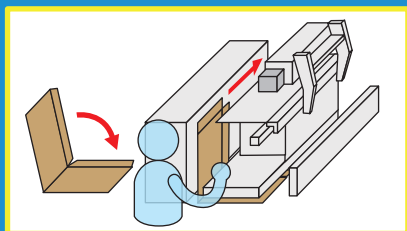
(内寸)
ご相談にのります

対応ケース形式

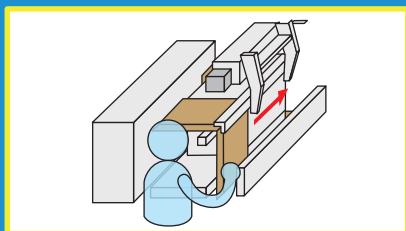
A式・変形A式・半A式

通常A式・変形A式とも縫合距離は針数で管理します。
半A式はセンサーで管理します。

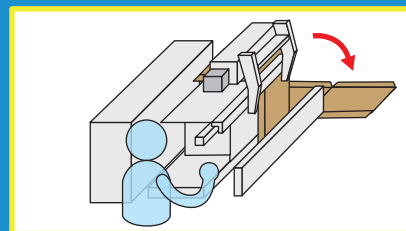
手差し給紙でOK!



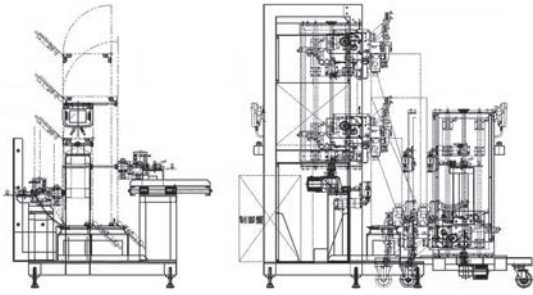
段ボールを折って左側からセットします。ストッパーまで自動で進みストップします。



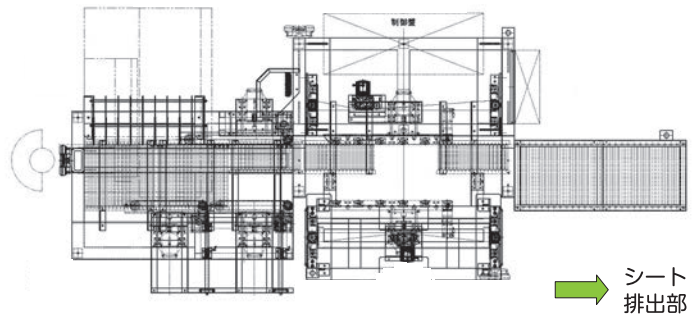
左側にシートを折ってセットします。のり代はのり代折り装置で折ります。



セット位置に自動的に搬送され縫合スタートします。お好みの方向に自動で指定距離を縫合し排出します。

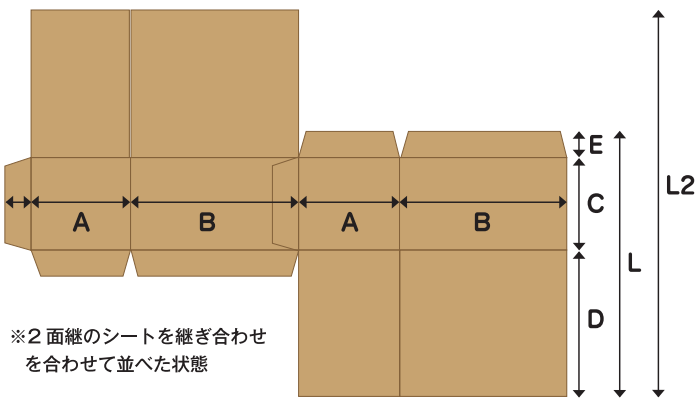


エコ・ステッチャーツインロング（たて型）のイメージ図



シート排出部

A～L2 まで機械寸法は、お客様のご要望にお応えいたします。



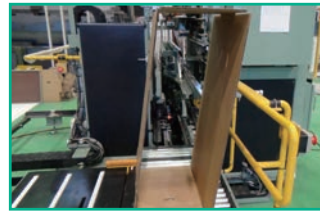
※2面継のシートを継ぎ合わせを合わせて並べた状態



左側、右側と交互にシートを折って供給します。



自動でのり代は折られます。両面がそろったら自動スタートです。



縫合距離はカウンターとセンサーで管理します。自動で糸切が動き、縫い終わります。また運びやすいように段ボールをたたみます。



■機械仕様

エコ・ステッチャーツインロング	
マシン	一方向に排出型（特許取得済）
縫い方式	2列直線縫合 単環縫い
針幅	12ミリ
縫いピッチ	縫い終わりは解け防止でコンデンス縫い 縫い途中は15ミリ
縫合スピード	1分間9M
糸切機構	自動糸切機構
使用糸	スフの指定糸
使用針	指定針（特許取得済）

※機械寸法は最大ケース寸法に拠ります。

※エアードライヤーは必須です。

※縦型・横型ともに対応可です。

エコ・ステッチャーは、糸を引き抜くだけで簡単に開梱できる、人や商品に安心・安全なエコパッケージを作る、段ボール縫合機です。お客様のご要望に合わせたアームタイプ、スルータイプ（長尺用／薄型用）、ツインタイプ（二面継ぎ）の3タイプをご用意いたしました。

★シリーズ機に
エコステッチャー・スルーロングは、
2013 名古屋市工業技術グランプリ
「名古屋市長賞」を受賞しました。



★エコ・ステッチャーの
2010 愛知県環境賞「優秀賞」を受賞しました。



総販売元 株式会社エコス

〒454-0844

名古屋市中川区葉池町1-13アクティブクリエンテC号

TEL & FAX 052-665-6721 Mail : info@eco-labo.info

エコ・ステッチャーについては エコ・ステッチャーで縫ったパッケージは
<http://eco-stitcher.info> <http://eco-labo.info>

詳しくは
インターネットで検索

エコ・ステッチャーラボ



販売店

株式会社エコスは「専用糸を利用した段ボール専用縫合機の製造・販売事業」として平成25年2月4日に新連携認定事業に認められました。

【株式会社森本製作所（ミシンの設計・製造、針の設計）・株式会社児嶋鉄工所（段ボール搬送装置の設計・開発、段ボール縫合機の最終組み立て、作業評価）との連携体です】